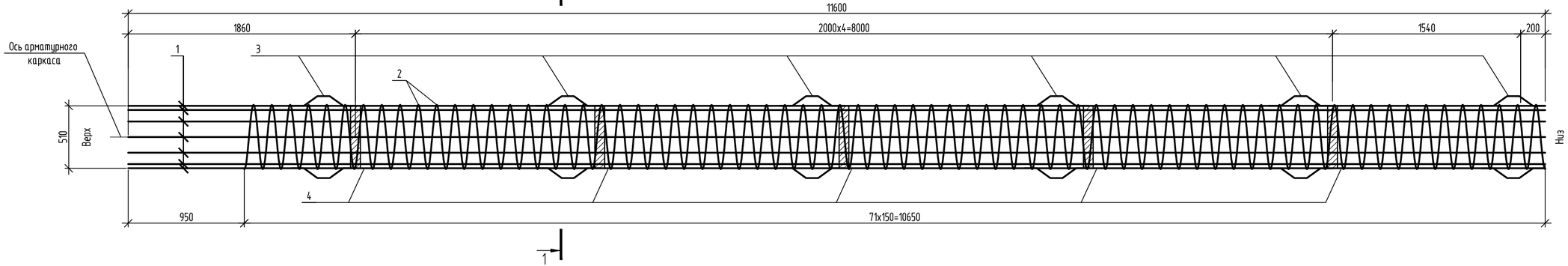
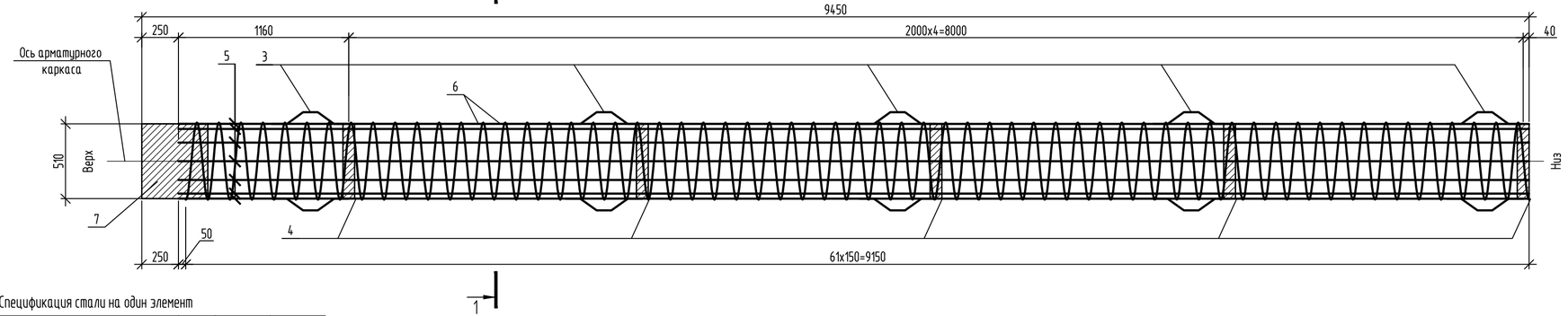
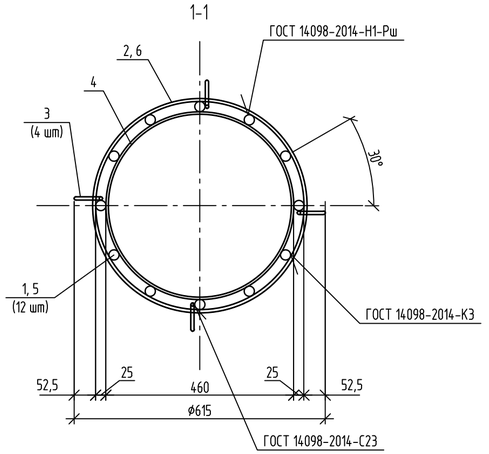
Каркас пространственный КП2/1



Каркас пространственный КП2/2

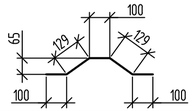




Спецификация стали на один элемент

Марка изде-лия	Поз. дет.	Наименование		Кол.	Масса ед.,кг	Масса изделия, кг
КП2/1	1	ø25 А500С ГОСТ 34028-2016	l= 11600	12	44,68	617,3
	2	ø8 А240 ГОСТ 34028-2016	м.п.	123,3	0,395	
	3*	ø8 А500 ГОСТ 34028-2016	l= 558	24	0,22	
	4	Полоса 6х80 ГОСТ 103-2006	l= 1444	5	5,44	
КП2/2	5	ø25 А500С ГОСТ 34028-2016	l= 9200	12	35,43	529,3
	6	ø8 А240 ГОСТ 34028-2016	м.п.	105,9	0,395	
	3*	ø8 А500 ГОСТ 34028-2016	l= 558	20	0,22	
	4	ø8 А500 ГОСТ 34028-2016	l= 1444	5	5,44	
	7	Полоса 6х450 ГОСТ 103-2006	l= 1444	1	30,61	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	

1. Позиции со * см. ведомость деталей.
2. При изготовлении каркасов руководствоваться требованиями ГОСТ Р 57997-2017.
3. Поз.3 предназначена для центровки и обеспечения проектного положения трубы и каркаса в скважине.
5. Тип сварочного материала по ГОСТ 2246-70 (Св-08Г2С или ее аналог).
6. Положение, размер и количество колец поз.4 допускается корректировать, при условии соблюдения жесткости и недеформируемости каркасов на период изготовления, хранения, транспортировки и монтажа.

						Строительство 2-ой очереди Нерюнгринской ГРЭС I ЭТАП
						Док.№ NH-000UAH-RC-0001-DC-00
2	-	Зам.	56-25		12.2025	Арх. № —
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Файл. № NH-000UAH-RC-0001-DC-00. dwg
Разраб.		Трусов С.В.			05.2025	Технологическая эстакада от ГК-2 до ОПУ 220 кВ. Фундаменты
Пров.		Ильичев С.Л.			05.2025	
Н. контр.		Раков А.В.			05.2025	Пространственный каркас КП2/1, КП2/2
ГИП		Востриков А.А.			05.2025	

Стадия	Лист	Листов
Р	14	

ООО "Монолит Строй"

Копировал

А4х3

Взам. инв. №	
Подп. и дата	12.03.2026
Инв. № подл.	К006833